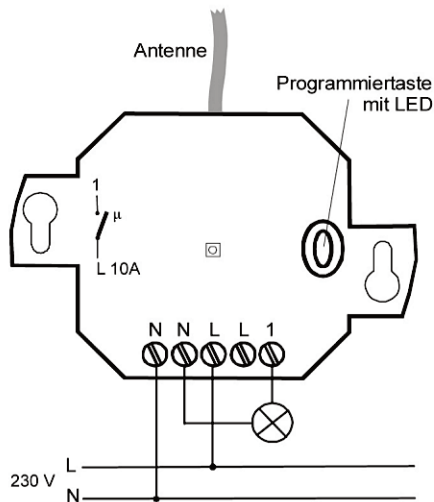


externer Funk-Empfänger RCJ01 Typ: FM-R1L zum Schalten von Netzspannungsverbrauchern (Licht) Unterputzgerät, Frequenz 868 MHz.

Easywave

WTS
SCHALTGERÄTE



Ausführung

Typ: FM-R1L (RCJ01-5001E-01)
1 Kanal für 1 Verbraucher / 1 Gruppe
868,30 MHz.

Technische Daten

Frequenz:	868,30 MHz
Modulation:	FSK
Spannungsversorgung:	230 V AC / 50 Hz
Stromaufnahme:	ca. 35 mA
Ausgang:	1 potentialbehalteter Relaiskontakt (Schließer)
Max. Kontaktbelastung:	siehe Belastungstabelle
Schutzart:	IP40
Betriebstemperatur:	-20°C bis +60°C

Belastungstabelle

Belastungstyp	max. Belastung
Ohmsche Belastung: Glühlampen, 230 V Halogenlampen usw.	10 A / 2.300 VA
Induktive Belastung: Halogenlampen mit ge- wickelten Transformatoren (Transformator mindestens 85% belastet)	2,6 A / 600 VA
Nicht- oder serienkompensierte Leuchtstofflampen mit ferro- magnetischen Ballasten	10 A / 2.300 VA
Parallelkompensierte Leuchtstofflampen mit ferromagnetischen Ballasten	2,6 A / 600 VA
Kapazität EVG: elektronische Vorschaltgeräte, elektronische Transformatoren usw.	4 A / 920 VA

Sicherheitshinweise



Bevor Sie das Gerät anschließen und bedienen, lesen Sie bitte diese Anleitung sorgfältig durch!

Achtung! Die elektrische Installation darf ausschließlich durch eine zugelassene Elektrofachkraft vorgenommen werden!

Beachten Sie geltende Gesetze, Normen und Vorschriften sowie die Herstellerhinweise der zu steuernden Geräte!

Lassen Sie nicht funktionierende Geräte vom Hersteller überprüfen!

Nehmen Sie keine eigenmächtigen Veränderungen am Gerät vor!

Der Relaiskontakt ist nur geeignet für einphasige Versorgung!

Warnung! Die Isolierung der Antenne darf nicht beschädigt werden! Die Antenne kann unter Spannung stehen!

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Gerät darf nur als Easywave-Funksteuerung in Verbindung mit Netzspannungsverbrauchern verwendet werden!

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäßen oder bestimmungsfremden Gebrauch entstehen!

Funktionsweise

Der Unterputz-Empfänger dient zum Schalten von Netzspannungsverbrauchern in den Betriebsarten EIN/AUS oder Timer.

Die Bedienung des Empfängers ist mit Mehrkanal- und auch mit 1-Kanal-Sendern möglich.

Den Empfänger benutzen

Empfänger in Betrieb nehmen

1. Montieren Sie den Empfänger entsprechend der örtlichen Gegebenheiten.
Hinweis: Der Empfänger passt in fast alle gängigen Unterputzdosen.
2. Schließen Sie die Versorgungsspannung und die zu steuernden Geräte entsprechend Anschlussplan an.
Achtung! Beachten Sie die gültigen elektrischen Vorschriften!

Nach dem Anschließen befindet sich der Empfänger im Betriebsmodus. Die LED ist aus.

3. Übertragen Sie die Codes der Sendertasten auf den Empfänger (siehe Kapitel „Sender einlernen (Programmierung)“).

Montagehinweis: Vermeiden Sie die Montage an folgenden Orten, da sonst die Reichweite beeinträchtigt werden kann:

- in einem Verteilerkasten oder einem Gehäuse aus Metall
- in der unmittelbaren Nähe von großen Metallobjekten
- auf dem Boden (oder in dessen Nähe).

Programmiermodi und Betriebsarten

Für die Programmierung (siehe Kapitel „Sender einlernen (Programmierung)“) stehen insgesamt 3 Programmiermodi für die 3 Betriebsarten des Empfängers zur Verfügung.

Die verschiedenen Programmiermodi werden durch unterschiedliche Blinksignale der LED angezeigt.

Prog.-Modus	Betriebsart	LED-Signal
1	EIN/AUS (2-Tasten-Bedienung)	
2	EIN/AUS (1-Tasten-Bedienung >1,6 s: AUS)	
3	Timer-Funktion, 7 Min., retriggerbar (1-Tasten-Bedienung)	

Sie können vom Betriebsmodus in den Programmiermodus 1 und dann von einem Programmiermodus zum nächsten jeweils durch kurzes Drücken der Programmier- (< 1,6 Sekunden) wechseln: Betriebsmodus → Programmiermodus 1 → Programmiermodus 2 → Programmiermodus 3 → Betriebsmodus usw.

Sender einlernen (Programmierung)

Im Modus „Sender einlernen“ übertragen Sie die Codes Ihrer Sendertasten auf den Empfänger.

Hinweis: Sie müssen generell nur den Code einer Taste je Senderkanal übertragen. Der Code der zugehörigen Tasten wird automatisch zugeordnet.

1. Drücken Sie kurz (< 1,6 Sekunden) die Programmier- und Taste. Der Programmiermodus 1 wird aktiviert. Die LED blinkt. Wechseln Sie ggf. in einen anderen Programmiermodus (siehe „Programmiermodi und Betriebsarten“).

2. Drücken Sie eine Kanaltaste Ihres Senders und halten Sie diese gedrückt.

Wenn der Code gespeichert wurde, leuchtet die LED für 4 Sekunden und blinkt dann wieder. Lassen Sie die Sendertaste los.

3. Wiederholen Sie Schritt 2 ggf. mit weiteren Sendern. Sie können maximal 32 Sendercodes im Empfänger speichern.
4. Wechseln Sie durch mehrfaches kurzes Drücken der Programmier- und Taste in den Betriebsmodus (siehe „Programmiermodi und Betriebsarten“).

Hinweis:

Bei längerem Stromausfall bleibt die Programmierung erhalten.

Einzelne Sendecodes löschen

Im Löschmodus können Sie einzelne Sendecodes im Empfänger gezielt löschen.

1. Halten Sie die Programmier- und Taste länger als 1,6 Sekunden gedrückt. Der Löschmodus wird aktiviert. Die LED blinkt sehr schnell.
2. Drücken Sie die gewünschte Kanaltaste Ihres Senders. Wenn der Sendecode gelöscht wurde, leuchtet die LED für ca. 4 Sekunden und blinkt dann weiter schnell.
3. Wiederholen Sie Schritt 2 mit einem anderen Sender oder drücken Sie kurz die Programmier- und Taste (< 1,6 Sekunden), um in den Betriebsmodus zurückzukehren.

Reset (Speicher komplett löschen)

Im Reset-Modus können Sie alle im Empfänger gespeicherten Codes löschen.

1. Halten Sie die Programmier- und Taste länger als 1,6 Sekunden gedrückt. Der Löschmodus wird aktiviert. Die LED blinkt sehr schnell.
2. Drücken Sie die Programmier- und Taste erneut länger als 1,6 Sekunden. Wenn der Speicher komplett gelöscht wurde, leuchtet die LED für ca. 4 Sekunden und blinkt dann weiter.
3. Drücken Sie kurz die Programmier- und Taste, um in den Betriebsmodus zurückzukehren.

Allgemeine Informationen

Entsorgungshinweise

Altgeräte dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden!

Entsorgen Sie das Altgerät über eine Sammelstelle für Elektronikschrott oder über Ihren Fachhändler.



Entsorgen Sie das Verpackungsmaterial in die Sammelbehälter für Pappe, Papier und Kunststoffe.



Konformität

Das Produkt erfüllt die wesentlichen Anforderungen der R&TTE-Richtlinie 1999/5/EG.

Für den Einsatz in: EU/CH/FL/IS/N



Kundendienst

Sollten trotz sachgerechter Handhabung Störungen auftreten oder wurde das Gerät beschädigt, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder an folgende Adresse:

WTS Schaltgeräte GmbH
Industriepark Nord 98a
53567 Buchholz - Mendt
Telefon: +49-(0)2683-96938-0
Telefax: +49-(0)2683-96938-69
E-Mail: info@wts-schaltgeraete.de